

2280 ✓ (✓)

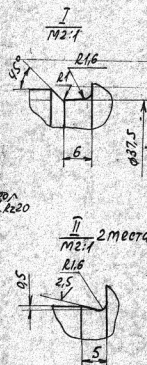
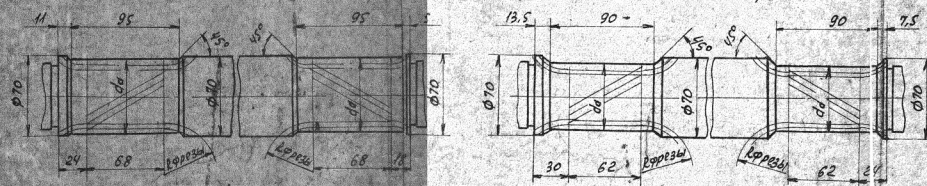


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1



III вариант

Наименование		Обозначение: 167,021-					
		01	02	03	04	05	06
Рисунк	-			1			
Модуль	m			4			2
Число зубьев	z	28	25	21	18	15	12
Угол наклона	β			29°32'29"			
Направление линии зуба	-			Шевронное			
Нормальный исходный контур со скосом	-			ГОСТ 13755-68			
Коэффициент смещ.	X	-	-	+0,16	+0,28	+0,4	+0,52
Степень точности	-			10-8-8-B ГОСТ 1643-72			
Постоянная хорда	Sc	5,39-0,08	5,41-0,08	5,82-0,08	6,13-0,08	6,46-0,08	6,77-0,08
Высота до постоянной хорды	hc	2,99	2,99	3,56	3,98	4,4	4,83
Аддитивный диаметр	d	128,74	114,94	96,55	82,76	68,97	55,17
Диаметр вершин зубьев	da	136,74 (-0,08)	122,94 (-0,08)	105,83 (-0,08)	93,03 (-0,08)	80,17 (-0,08)	67,33 (-0,08)
Масса, кг	-	24	21	17,3	15,3	13,5	12,7

1. НВ 262... 311. зубья, по рабочему профилю и впадине.
H2... 4мм, H2C 40... 45.
2 * размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров. отверстий полн. валов-полн.; остальных СМ7.
4. Овальность и конусообразность поверхностей В и Г не бо-
0,01мм.
5. Отклонение от конусности поверхности Б по Б степени
тупости ГОСТ 8908-85 с направлением отклонения в пл.
6. Относительное стеснение зубьев полишесбронов не
более 1,5мм.

249-28220	167.021
Вал-шестерня	Лист 5
$m=4; z=15$	Масштаб см. таб.
Сталь 40 ХН ГОСТ 4543-71	Лист 5
	ИПО, Эссаламат ОСК

с ввост. ввост. 249-28213		Арх. № 144 37033	
Цех	Апр-2	Объект	Родытор 48-500
Ввост	Ввост		
Н. ввост	Ввост		249-28220